

manómetros con muelle tubular ejecución NACE MR0175/ISO 15156-3 DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Instrumentos realizados para la industria petroquímica, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la presencia de H₂S, de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente así como por fluidos que no presentan una viscosidad elevada o que no cristalizan. La calidad de los materiales utilizados para el elemento sensible, consienten su insatallación en presencia de presiones pulsantes y elevada frecuencia. La soldadura TIG entre la caja y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

1.37.1 - Modelo Standard

Normativa de referencia: EN837-1.

Código de seguridad: S1 según EN 837-2

Escalas: de -1...0 a 0...400 bar; de -30...0 inHg a 0...6000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Clase de precisión: 1 según EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido de proceso: -40...+100 °C.

Presión de trabajo:

100% del V.F.E. para presiones estáticas;

90% V.F.E. para presiones pulsantes

Sobrepresión: 30% del V.F.E., máx 450 bar (máx. 12 h).

Sobrepresión especial (bajo demanda):

60 bar para presiones > 1 ... ≤ 10 bar;

presiones > 10 ... ≤ 100 bar;

450 bar para presiones > 100 ... ≤ 400 bar.

Grado de protección: IP 55 según EN 60529/IEC 529.

Muelle tubular: en AISI 316L.

Líquido de llenado del separador: aceite silicónico.

Partes bañadas: en Hastelloy C276.

Prueba de fugas: Test de helio para detección de fugas, (máx 1x10⁻⁶ mbar x 1 x s⁻¹).

Caja en acero inox.

Aro de cierre: a bayoneta, en acero inox.

Visor: en cristal templado.

Mecanismo: en acero inox con tope de inicio y fondo escala.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: graduable, en aluminio, de color negro.

1.37.2 - Modelo rellenable con líquido amortizante

Grado de protección: IP67 según EN 60529/IEC 529.

Resto de características: como el modelo standard.

1.37.3 - Modelo lleno con líquido

Líquido de llenado del manómetro: glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-40...+65 °C para llenado con aceite silicónico;

-40...+65 °C para llenado con fluido fluorado.

Temperatura del fluido de proceso: máx +100 °C.

Grado de protección: IP 67 según EN 6029/IEC 529.

Resto de características: como el modelo standard.

